

"Numerische Steuerung von Werkzeugmaschinen" - Ein CNC-Lehrgang in Theorie und Praxis -

Beginn: **Donnerstag, den 19. September 2019**
Dauer: 2 – 4mal wöchentlich laut beigefügtem Plan:
48 x 3 Unterrichtsstunden + 5stündige Prüfung = 149 Gesamtstunden
Ende: **Samstag, den 07. Dezember 2019**
Teilnehmer: Fachkräfte mit Erfahrungen aus dem Bereich der Zerspanungstechnik

Lehrplanübersicht:

Einführung in die NC-Technik
Konstruktionsmerkmale von CNC-Maschinen
Codierung von Informationen
Informationsträger, Wegmesssysteme, NC-gerechte Bemaßung
Koordinatenachsen und Bewegungsrichtungen beim Fräsen und Drehen nach DIN
Nullpunkte und Bezugspunkte, Steuerungsarten, Interpolationsarten
Eingabedaten, Programmaufbau, Programmerstellung nach DIN, Sinumerik, Heidenhain
Nullpunktverschiebungen, Werkzeugdefinition,
Anfahrrouninen, Radiuskorrektur und Radiuskompensation
Programmeingabe manuell und mittels

Selbständiges Arbeiten an CNC-Fräs- und Drehmaschinen

Anfahren des Referenzpunktes, Nullpunktaufnahme, Werkzeugvermessung
Einrichtbetrieb, Teach-in und Playback-Verfahren
Ändern von Programmteilen, Ausstieg und Wiedereinstieg bei Störungen
Zyklen und Unterprogrammtechnik, Programmteiwiederholungen
Verschachtelung von Unterprogrammen, Parameterprogrammierung
Spiegeln, Rotieren, Vergrößern, Verkleinern
Lochkreis- und Punktedefinition

Gebühren: Lehrgang **649.-- €**
Lernmittel und Verbrauchsmaterial sowie die Prüfungsgebühren sind bereits
in den Lehrgangsgebühren enthalten.

Zeugnis: Jeder Teilnehmer erhält eine Teilnahmebescheinigung sowie bei erfolgreicher
Prüfungsteilnahme ein **Abschlusszertifikat**. (Voraussetzung: Vollständige Bezahlung der Kursgebühren.)

Förderung Über Fördermöglichkeiten unterrichten wir Sie gerne im Einzelfall.

Achtung! Bei zu geringer Teilnehmerzahl oder krankheitsbedingtem Ausfall von Dozenten
behalten wir uns die Absage des Lehrganges vor.